

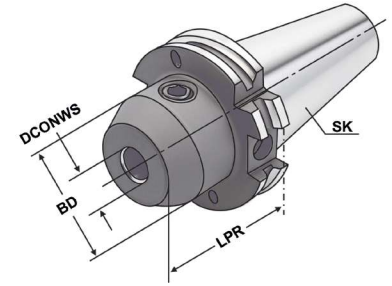
1



Verwendung:
 Zum Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften mit seitlicher Spannfläche nach DIN 1835 Form B (Weldon).

Application:
 For mounting straight-shank tools with lateral flat according to DIN 1835 form B (Weldon).

Utilisation:
 Pour le serrage d'outils à queue cylindrique et avec la surface de serrage latérale selon DIN 1835 forme B (Weldon).



Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	DCONWS	TDCON	LPR	BD
403.04.16.0	SK 40	16	H4	35	45
403.04.20.0	SK 40	20	H4	35	45
403.04.25.0	SK 40	25	H4	35	45
403.04.32.0	SK 40	32	H4	65	50
403.04.06	SK 40	6	H4	50	25
403.04.08	SK 40	8	H4	50	28
403.04.10	SK 40	10	H4	50	35
403.04.12	SK 40	12	H4	50	42
403.04.14	SK 40	14	H4	50	44
403.04.16	SK 40	16	H4	63	48
403.04.18	SK 40	18	H4	63	50
403.04.20	SK 40	20	H4	63	52
403.04.25	SK 40	25	H4	100	65
403.04.32	SK 40	32	H4	100	72
403.04.40	SK 40	40	H4	120	80
403.04.06.1	SK 40	6	H4	100	25
403.04.08.1	SK 40	8	H4	100	28
403.04.10.1	SK 40	10	H4	100	35
403.04.12.1	SK 40	12	H4	100	42
403.04.14.1	SK 40	14	H4	100	44
403.04.16.1	SK 40	16	H4	100	48
403.04.18.1	SK 40	18	H4	100	50
403.04.20.1	SK 40	20	H4	100	52

Hinweis: Ab DCONWS = 25 mit zwei Spannschrauben
Note: From DCONWS = 25 on two clamping screws
Remarque: À partir de DCONWS = 25 avec deux vis de serrage

Lieferumfang: Mit Spannschraube
Delivery: With clamping screw
Livraison: Avec vis de serrage



End mill holders DIN 6359 for end mills DIN 1835-B

[DIN 69871]

Porte-fraises DIN 6359 pour queues cylindriques DIN 1835-B

1

**Verwendung:**

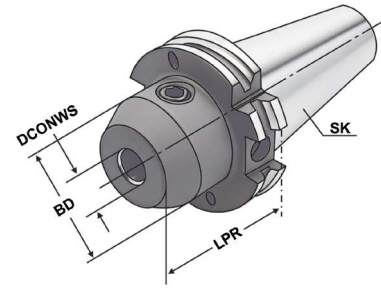
Zum Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften mit seitlicher Spannfläche nach DIN 1835 Form B (Weldon).

Application:

For mounting straight-shank tools with lateral flat according to DIN 1835 form B (Weldon).

Utilisation:

Pour le serrage d'outils à queue cylindrique et avec la surface de serrage latérale selon DIN 1835 forme B (Weldon).



Bestell-Nr.
Order no.
Référence

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	DCONWS	TDCON	LPR	BD
403.04.06.130	SK 40	6	H4	130	25
403.04.08.130	SK 40	8	H4	130	28
403.04.10.130	SK 40	10	H4	130	35
403.04.12.130	SK 40	12	H4	130	42
403.04.14.130	SK 40	14	H4	130	44
403.04.16.130	SK 40	16	H4	130	48
403.04.18.130	SK 40	18	H4	130	50
403.04.20.130	SK 40	20	H4	130	52
403.04.06.2	SK 40	6	H4	160	25
403.04.08.2	SK 40	8	H4	160	28
403.04.10.2	SK 40	10	H4	160	35
403.04.12.2	SK 40	12	H4	160	42
403.04.14.2	SK 40	14	H4	160	44
403.04.16.2	SK 40	16	H4	160	48
403.04.18.2	SK 40	18	H4	160	50
403.04.20.2	SK 40	20	H4	160	52
403.04.25.2	SK 40	25	H4	160	65
403.04.32.2	SK 40	32	H4	160	72
403.04.40.2	SK 40	40	H4	160	80

**Nachträgliches Erodieren von 2 Kühlkanalbohrungen**

Supplementary eroding of 2 cooling channels

Erodage complémentaire de 2 trous de canaux de refroidissement

Bestell-Nr.
Order no.
Référence

U.KKB



10.64



10.26

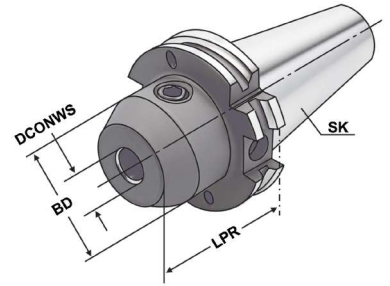
1



Verwendung:
 Zum Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften mit seitlicher Spannfläche nach DIN 1835 Form B (Weldon).

Application:
 For mounting straight-shank tools with lateral flat according to DIN 1835 form B (Weldon).

Utilisation:
 Pour le serrage d'outils à queue cylindrique et avec la surface de serrage latérale selon DIN 1835 forme B (Weldon).



ISO 7388-1	Form AD/AF (AD/B)	$\leq 3\mu\text{m}$	G2.5 25.000 min ⁻¹	RFID Chip	DIN 1835-B	H4	13.04
------------	-------------------	---------------------	-------------------------------	-----------	------------	----	-------

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	DCONWS	TDCON	LPR	BD
503.04.06	SK 50	6	H4	63	25
503.04.08	SK 50	8	H4	63	28
503.04.10	SK 50	10	H4	63	35
503.04.12	SK 50	12	H4	63	42
503.04.14	SK 50	14	H4	63	44
503.04.16	SK 50	16	H4	63	48
503.04.18	SK 50	18	H4	63	50
503.04.20	SK 50	20	H4	63	52
503.04.25	SK 50	25	H4	80	65
503.04.32	SK 50	32	H4	100	72
503.04.40	SK 50	40	H4	100	80
503.04.50	SK 50	50	H4	120	99
503.04.06.1	SK 50	6	H4	100	25
503.04.08.1	SK 50	8	H4	100	28
503.04.10.1	SK 50	10	H4	100	35
503.04.12.1	SK 50	12	H4	100	42
503.04.14.1	SK 50	14	H4	100	44
503.04.16.1	SK 50	16	H4	100	48
503.04.18.1	SK 50	18	H4	100	50
503.04.20.1	SK 50	20	H4	100	52
503.04.25.1	SK 50	25	H4	120	65
503.04.06.130	SK 50	6	H4	130	25
503.04.08.130	SK 50	8	H4	130	28
503.04.10.130	SK 50	10	H4	130	35
503.04.12.130	SK 50	12	H4	130	42
503.04.14.130	SK 50	14	H4	130	44
503.04.16.130	SK 50	16	H4	130	48
503.04.18.130	SK 50	18	H4	130	50
503.04.20.130	SK 50	20	H4	130	52

